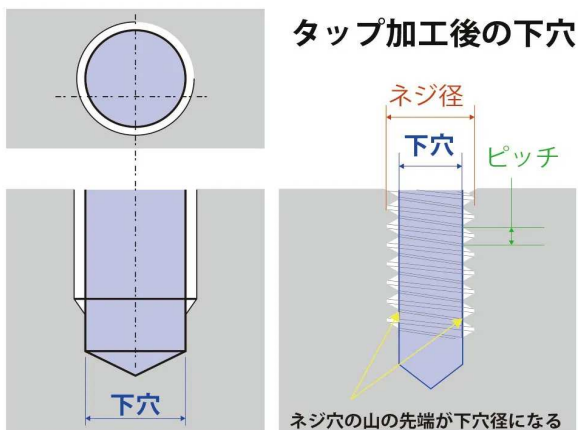


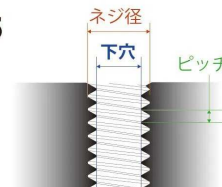
タップ加工の下穴早見表（並目）

ネジ径	ピッチ (JIS並目)	下穴ドリル径
M1	0.25	φ0.8
M1.2	0.25	φ0.9
M1.6	0.35	φ1.3
M2	0.4	φ1.6
M2.5	0.45	φ2.1
M3	0.5	φ2.5
M4	0.7	φ3.3
M5	0.8	φ4.2
M6	1	φ5.0
M8	1.25	φ6.8
M10	1.5	φ8.5
M12	1.75	φ10.2
M14	2	φ12.0
M16	2	φ14.0
M18	2.5	φ15.5
M20	2.5	φ17.5



タップ穴加工の下穴径求め方

例) M8 P1.25
ネジ径 ピッチ



計算式

$$【ネジ径】 - 【ピッチ】 = 【下穴】$$

例) 8.0 - 1.25 = 6.75
ネジ径 ピッチ 下穴

下穴 → 6.8か6.7のドリルを使用する